

事業所等形態別の 推奨『基準・要領』のご案内

◎二次基地，充填所，工業用需要家，タンクローリ所有者，バルク供給販売事業者，LNGサテライト事業者の皆様へ推奨する基準・要領等を事業者別に掲載していますのでご購入の際にご活用願います。

1. LPガス製造設備関係

1. 共通

※二次基地・充填所・工業用需要家・LPガススタンド・特定高圧ガス消費者の皆様へ共通の基準・要領等です。

(注)「JLPA201球形貯槽基準」，「JLPA202横置円筒形貯槽」，「JLPA202-2横置円筒形地下貯槽基準」，「JLPA211蒸発器基準」は保有設備の有無により選択されることをお勧めします。

(1) 設備基準

※価格は税別

基準	定価*	概要
JLPA201 球形貯槽基準(2004年)	4,200	LPガスを常温において液状で貯蔵する胴板厚さ75mm以下の球形貯槽の設計，材料，構造，製作，検査，補修，附属設備等
JLPA202 横置円筒形貯槽基準(2005年)	4,500	LPガスを常温において液状で貯蔵する溶接構造の横置円筒形貯槽の設計，材料，構造，製作，検査，補修，附属設備等
JLPA202-2 横置円筒形地下貯槽基準(2005年)	3,400	LPガスを常温において液状で貯蔵する溶接構造の横置円筒形貯槽であって地盤面下の貯槽室に設置するものの設計，材料，構造，製作，検査，補修，附属設備等及び貯槽室
JLPA206 バルブ基準(2000年)	2,600	高圧ガス設備に使用するバルブの種類，材料，設計，寸法，表示，検査補修等，及び安全弁の性能，吹出し量等
JLPA207 配管基準(2006年)	5,500	LPガス設備の配管系の材料，設計，製作，施工，検査及び保守・保全等
JLPA208 ストレーナ基準(2000年)	600	LPガス配管系に使用されるストレーナの種類，材料，設計，構造，表示，検査，補修，使用上の注意等
JLPA209 金属フレキシブルホース基準(2010年)	4,700	LPガス高圧部に使用される金属フレキシブルホースの構造，設置，維持管理の基準
JLPA210 ポンプ・コンプレッサ基準(2000年)	1,200	LPガス設備に使用されるポンプ，コンプレッサの材料，構造，外観，性能，試験，検査，表示等
JLPA211 蒸発器基準(2013年)	4,800	製造設備適用蒸発器の設計・製作，設置，維持管理等，及び消費用蒸発器の分類，能力，設計・製作，構造，設置，取扱い，維持管理等
JLPA213 圧力調整器基準(2000年)	1,200	高圧ガス設備に使用する自力式圧力調整器の分類，構造・材料，性能，表示，維持管理等
JLPA301 計装基準(2000年)	2,200	現場型計装機器(流量計，圧力計，液面計，温度計等)の選定・施工
JLPA302 電気基準(2000年)	2,100	危険場所に設置する低圧電気設備に対する危険場所の分類，機器の選定，施工，及び静電気除去等
JLPA303 防消火設備等基準(2000年)	900	貯槽間距離緩和のための水噴霧装置，耐火構造を有しない貯槽・支柱への冷却用散水装置，製造施設の防消火設備の水源，加圧装置，保安電力，及び消火器
JLPA304 防消火設備等維持基準(2000年)	500	防消火設備の点検，作動，及び粉末消火器の点検，機能，台帳等
JLPA305 障壁・防火壁基準(2000年)	1,100	貯槽又は処理設備の設備距離緩和，容器置場の置場距離緩和のための障壁，ガス流動防止のための防火壁の構造，地震力，風圧力，設置等

(2) 検査基準

※価格は税別

基準	定価*	概要
JLPA501 LPガスプラント検査基準(2005年)	12,000	検査員が保安検査や定期自主検査を実施するときの検査の具体的は方法や判定基準
LPガスプラント検査技術者必携(2005年) 第1分冊:LPガスプラント検査基準 詳解	10,000	JLPA501を補完する詳細内容
LPガスプラント検査技術者必携第2分冊: 廃止		
LPガスプラント検査技術者必携(2001年) 第3分冊: LPガスプラント検査時の安全対策	1,800	検査時のガス爆発・中毒・酸欠・転落・傷害・感電等の安全対策, 及び開放検査時の残ガス処理, 受入準備等の安全対策, と事故事例
LPガスプラント検査技術者必携(2001年) 第4分冊: 電気設備等(SecIII改訂版)	3,000	電気設備の防爆性能・点検, 静電気除去・保安電力・通報設備の検査方法と判定基準
LPガスプラント検査技術者必携(2006年) 第5分冊: ポンプ・コンプレッサ構造・機能・保全	3,500	ポンプ・コンプレッサの構造・分解点検・点検・対応 等
LPガスプラント検査技術者必携(2001年) 第6分冊: 溶接補修実施要領	2,000	溶接補修要領, 及び補修後の検査
LPガス用バルブメンテナンス要領書(2006年)	4,000	バルブ・ストレーナ・バネ式安全弁の種類・構造, 設置時の注意, 日常点検, 定期検査, 分解検査, 修理・整備, 保管

2. 二次基地, 充填所, 工業用消費者の皆様

(注)「1.共通」の基準・要領等に下記の要領を揃えることをお勧めします。

JLPA001 一般基準(2002年)	4,000	LPガスの特性, 用途地域内建築制限, 製造施設の位置・構造等のLPガス設備の全般
JLPA101 工業用消費設備基準(2000年) ※工業用需要家の皆様のみ	900	消費設備の位置・配置, 貯蔵設備と附属品, 蒸発器の選定・設置・保安管理, 混合装置の選定・分類・構造・設置, 圧力調整器, 燃焼設備 等
JLPA501-2 保安検査実施要領 (液化石油ガス保安規則) 第1種及び第2種製造設備(2012年)	4,000	第一, 二種製造設備関係告示「KHK S 0850-2(2011)保安検査基準」の検査項目・方法に対する判定基準, 及び解説

3. LPガススタンドの皆様

(注)「1.共通」の基準・要領等に下記の要領を揃えることをお勧めします。

JLPA001 一般基準(2002年)	4,000	LPガスの特性, 用途地域内建築制限, 製造施設の位置・構造等のLPガス設備の全般
JLPA102 スタンド基準(2000年)	800	LPガススタンドの位置, 構造, 検査, 及び給油取扱所併設時基準
JLPA501-3 保安検査実施要領 (液化石油ガス保安規則) 液化石油ガススタンド(2013年)	6,200	液化石油ガススタンド関係告示「KHK S 0850-6(2011)保安検査基準」の検査項目・方法に対する判定基準, 及び解説
差圧式液化石油ガススタンド設置及び 点検等維持管理指針(2012年)	4,000	通称, 簡易スタンドの分類・処理能力, 設置, 取扱い, 維持管理(日常点検, 定期自主検査) 等

4. 高圧ガス消費者の皆様

(注) 蒸発器を設置されている場合は下記要領を揃えることをお勧めします。

LPガス消費型蒸発器維持管理指針(2013年)	4,400	消費型蒸発器の能力選定, 設置, 取扱い, 点検 等
-------------------------	-------	----------------------------

II. タンクローリ関係

1. タンクローリ所有者の皆様

※価格は税別

基準	定価*	概要
JLPA203 LPガスタンクローリ・移動式製造設備及び標準仕様基準(2011年)	3,000	タンクローリ・移動式製造設備製造時の容器・工作・検査・ぎ装・塗装・表示、及び載換え、並びにタンクローリ・タンクトレーラの標準仕様
JLPA204 LPガスタンクローリ再検査基準(2010年)	5,500	タンクローリ・移動式製造設備、充填設備再検査時の容器・附属品の検査準備、検査、検査後ガス封入、テスト、塗装・表示、引渡し、再検査記録簿等
JLPA205 タンクローリ取扱基準(2000年)	900	タンクローリの点検・整備・補修、運行上の安全対策、荷役作業、非常時の対応等
JLPA216.217 LPガスタンクローリカップリング等製造・取扱及び保守点検基準(2009年)	2,200	タンクローリのカップリング・セーフティカップリングの材料・構造・寸法・試験検査・表示、及び取扱い、並びに安全継手の構造・取扱い

2. 工業用バルクローリ(移動式製造設備)所有の皆様

JLPA203 LPガスタンクローリ・移動式製造設備及び標準仕様基準(2011年)	3,000	タンクローリ・移動式製造設備製造時の容器・工作・検査・ぎ装・塗装・表示、及び載換え、並びにタンクローリ・タンクトレーラの標準仕様
JLPA204 LPガスタンクローリ再検査基準(2010年)(タンクローリ、移動式製造設備、充填設備)	5,500	タンクローリ、移動式製造設備、充填設備再検査時の容器・附属品の検査準備、検査、検査後ガス封入、テスト、塗装・表示、引渡し、再検査記録簿等
JLPA205-3 移動式製造設備取扱基準(2000年)	1,800	移動式製造設備の点検・整備・補修、運行上の安全対策、荷役作業、非常時の対応等
JLPA214 ゴムホースアセンブリ基準(2000年)	500	タンクローリに使用するゴムホースの構造・寸法・曲げ半径・継手材料・表面処理・アセンブリの物理性能・表示等
JLPA215 ゴムホースアセンブリ取扱基準(2000年)	500	ゴムホースアセンブリの選定・取付・取扱い・保守点検・保管等
JLPA216.217 LPガスタンクローリカップリング等製造・取扱及び保守点検基準(2009年)	2,200	タンクローリのカップリング・セーフティカップリングの材料・構造・寸法・試験検査・表示、及び取扱い、並びに安全継手の構造・取扱い
JLPA501-4 保安検査実施要領(液化石油ガス保安規則)移動式製造設備(2013年)	4,600	第一、二種製造設備(移動式製造設備)関係告示「KHK S 0850-2(2011)保安検査基準」の検査項目・方法に対する判定基準、及び解説

3. 民生用バルクローリ(充填設備)所有の皆様

JLPA203-5 民生用バルクローリ製造基準(2010年)	600	民生用バルクローリ容器・配管・附属品・安全装置・電気設備の設計・製作、ぎ装、塗装・表示
JLPA204 LPガスタンクローリ再検査基準(2010年)(タンクローリ、移動式製造設備、充填設備)	5,500	タンクローリ、移動式製造設備、充填設備再検査時の容器・附属品の検査準備、検査、検査後ガス封入、テスト、塗装・表示、引渡し、再検査記録簿等
JLPA205-2 民生用バルクローリ取扱基準(2011年)	2,300	民生用バルクローリの点検・整備・修理、運行上の安全対策、充填に関する作業、非常時の対応等
JLPA214 ゴムホースアセンブリ基準(2000年)	500	タンクローリに使用するゴムホースの構造・寸法・曲げ半径・継手材料・表面処理・アセンブリの物理性能・表示等
JLPA215 ゴムホースアセンブリ取扱基準(2000年)	500	ゴムホースアセンブリの選定・取付・取扱い・保守点検・保管等
JLPA216.217 LPガスタンクローリカップリング等製造・取扱及び保守点検基準(2009年)	2,200	タンクローリのカップリング・セーフティカップリングの材料・構造・寸法・試験検査・表示、及び取扱い、並びに安全継手の構造・取扱い
JLPA501-5 保安検査実施要領(液化石油ガス保安規則)充填設備(2015年)	4,000	液化石油ガス法施行規則別表4(保安検査の方法)の検査の方法に対する判定基準、及び解説

III.バルク供給関係

1. バルク貯槽所有者(販売事業者)の皆様

※価格は税別

基 準	定価*	概 要
JLPA202-3 バルク貯槽基準 (3,000kg未満)(2014年)	1,000	3,000kg未満バルク貯槽の製造, 附属機器, 納入 等
バルク貯槽及び附属機器等の 保全マニュアル(2008年)	600	バルク貯槽本体塗装, 附属機器, 圧力調整器の維持管理
バルク貯槽及び附属機器等の 保全マニュアル(DVD)	4,500	上記DVD
バルク貯槽用安全弁の検査及び 交換要領書(2006年)	5,000	バルク貯槽の安全弁の交換作業方法 等
バルク貯槽及び附属機器の 維持管理指針(2004年)	5,000	バルク貯槽及び附属品の法定点検, 及びバルク貯槽本体・附属機器の維持管理

IV.LNG関係

1. LNGサテライト事業者の皆様

LNGサテライト設備検査技術指針 第1分冊: 日常点検及び定期自主検査	8,000	LNGサテライト施設概要, 日常点検・定期自主検査の方法と判定及び処置
--	-------	-------------------------------------

2. LNGローリ所有の皆様

LNGタンクローリ保安技術指針(2007年) 第1分冊: LNGタンクローリ構造指針	6,000	LNGローリの設計・内槽工作・容器検査・附属品・架装・ぎ装・塗装・表示・引渡し時措置
LNGタンクローリ保安技術指針(2007年) 第2分冊: LNGタンクローリ再検査指針	6,000	LNGローリ再検査時の検査設備・事前措置・容器再検査・附属品再検査・塗装・表示・車輛附属品・再検査後措置 等
LNGタンクローリ保安技術指針(2008年) 第3分冊: LNGタンクローリ取扱指針	6,000	LNGローリの点検・整備・修理, 車輛の運転, 荷役作業, 異常時の措置, 車輛の管理
LNGタンクローリ保安技術指針セット (ファイル付)〈セット内容〉第1~第3分冊	16,200	上記3冊のセット